

## **GESTIONNAIRE DU MAGASIN DE FOURNITURES INDUSTRIELLES H/F**

Syensqo, c'est toute une chimie. Nous ne parlons pas seulement de réactions chimiques, mais aussi de l'alchimie qui opère lorsque les esprits les plus brillants travaillent ensemble. C'est là que réside notre vraie force. En vous. En vos futurs collègues, et dans toutes vos différences. Et bien sûr, en vos idées qui contribuent à améliorer la vie quotidienne tout en préservant la beauté de notre planète pour les générations à venir.

### **Nous recherchons :**

Le gestionnaire du magasin de stock industriel H/F pour rejoindre notre usine de Melle, riche de 150 ans d'histoire

### **Nous comptons sur vous :**

Rattaché au Responsable Technique et intégré au service Magasin composé de deux personnes, le Gestionnaire de stock est en charge de la gestion du magasin de fournitures industrielles. Il s'assure notamment de leur approvisionnement, de leur disponibilité et de l'optimisation des pièces détachées. Il réalise ses activités dans le respect des procédures et des règles QHSE en vigueur sur le site.

Vos principales missions seront :

Gestion quotidienne du magasin pièces détachées / consommables :

- Il gère et optimise la gestion des stocks (entrées et sorties des marchandises) pour minimiser le niveau de stocks sans risquer la rupture
- Gestion des réparations et retours : faire le suivi des pièces réparables, préparer les retours sous garantie ou pour expertise
- Suivi avec les fournisseurs des livraisons, retours, problèmes d'approvisionnement
- Gérer et anticiper les ruptures d'approvisionnement
- Est en relation directe avec le service maintenance, le service achat local et le service achat central pour réaliser sa mission

Coordination :

- Etablir un réseau avec vos homologues sur les autres sites en France et à l'étranger pour échanger sur les bonnes pratiques, point d'amélioration, process ...
- Entretien de bonnes relations avec les fournisseurs et assure une veille informationnelle et technique au travers des échanges qu'il a avec eux

Dans une vision à moyen/long terme, amélioration continue du magasin :

- Assurer l'optimisation des emplacements

**Vous pouvez compter sur nous pour :**

Vous accompagner et vous former aux techniques et aux spécificités du poste : procédures Usine, règles de Sécurité, formations aux outils informatiques et au développement Métier  
Vous accompagner dans la prise de connaissance plus globale de l'usine, des personnels, etc. nécessaires à l'accomplissement de votre fonction

**Vous apporterez :**

- Vous êtes issu d'une formation technique type bac+2 et vous avez déjà une expérience significative en tant que gestionnaire de stock
- Vous êtes à l'aise avec l'outil informatique (Microsoft Pack Office) et l'utilisation du logiciel de GMAO SAP
- Rigoureux (se) et sociable, vous êtes reconnu(e) pour votre sens de l'organisation et la gestion des priorités ainsi que pour votre force de proposition dans l'amélioration organisationnelle et technique
- Sens du service client
- Vous êtes capable de comprendre une conversation en anglais
- Vous êtes mobile les premières semaines, dans le cadre de votre formation à l'embauche qui pourra avoir lieu sur nos différents sites existants en France
- Permis Cariste (CACES 3)

Si vous avez envie de rejoindre un groupe leader dans son domaine, un site qui relève un challenge de transformation, alors merci de candidater pour rejoindre notre équipe.

**Vous bénéficierez de :**

- Salaire compétitif et d'avantages sociaux
- Accès au restaurant d'entreprise
- 16 semaines, ou plus, de congés de maternité/paternité et de coparentalité, selon les réglementations locales
- Plateforme de formation pour tous les employés
- Cours de langues gratuits (24 langues disponibles)

**Informations complémentaires :**

- Poste basé à Melle (79) : Melle se situe dans l'ouest de la France. A 25 minutes de Niort, 1 heure de la Rochelle et de Poitiers

**À propos de nous**